



MODERNISERINGSPROGRAMMA SAMARA

VALMET Automotive Valmet Automotive - nagenoeg 30 jaar ervaring in de productie van kwaliteits automobielen



Valmet Automotive is als fabrikant en ontwikkelaar van kwalitatief hoogwaardige automobielen bekend en heeft zich de laatste jaren meer en meer op de productie van pretentieuze kwaliteitsvoertuigen geconcentreerd. Op dit moment worden in de fabriek van Valmet Automotive alle modellen van de Saab 900 Cabriolet en de Opel Calibra vervaardigd. De allerlaatste ontwikkeling is, dat de door Porsche nieuw ontwikkelde Boxster ook in deze fabriek gebouwd gaat worden.

Valmet Automotive is een in het bezit van het Finse concern Valmet Oy bestaande Finse automobielfabriek die zijn know-how en zijn capaciteiten aan verschillende autofabrikanten aanbiedt. Kwaliteit, klantentevredenheid en permanent

ontwikkelingswerk zijn de uitgangspunten van onze werkzaamheden. Voor de kwaliteit van onze werkzaamheden en van de productie staat het ISO 9001 certificaat borg, hetgeen Valmet Automotive als een van de eerste automobielfabrieken van Europa verworven heeft.



VALMET Automotive CONCURRENTIEVOORDELEN DOOR DE PRODUCTIE VAN DE SAMARA IN FINLAND



Euromotive is de voor de Samara-coöperatie aangewezen dochteronderneming van Valmet Automotive, die in het jaar 1996 met de productie van de Samara Baltic voor de West-Europese markt is begonnen. De samenwerking tussen de Russische en de West-Europese auto-industrie is in het jaar 1995 van start gegaan, toen Valmet Automotive, de Russische autofabrikant AVTOVAZ, de ontwikkelingsmaatschappij AVVA en de verkooponderneming Euro Lada de vervaardiging van de Samara Baltic in Finland overeenkwamen.

Aan het afsluiten van het eigenlijke productiecontract ging een productontwikkelingsfase vooraf, waarbij het ontwikkelingsteam van Valmet Automotive voor de Samara de voor de West-Europese klant vanzelfsprekende aanpassingen voorbereidde.



SAMARA BALTIC

 Euromotive

Productie van de Samara Baltic binnen de EU

Het feit, dat productontwikkeling, fabricage en marketing vanuit één standplaats op de belangrijkste afzetmarkt geschiedt, biedt talrijke concurrentievoordelen.

SAMARA BALTIC

P r o d u c t o n t w i k k e l i n g

Ontwikkeling van producteigenschappen, uitrustingsdetails, kleuren en bekledingsmaterialen overeenkomstig de behoeften en verwachtingen van de klanten in Europa.

K w a l i t e i t

Bij de productie van de Samara Baltic vallen wij terug op bijna 30 jaar ervaring van Valmet in de autoproductie met afzet over de hele wereld.

V e r v a a r d i g i n g v a n s p e c i a l e u i t v o e r i n g e n o p b e s t e l l i n g

Wij vervaardigen automobielen met speciale uitrustingen volgens opgave van de klant met een levertijd van maximaal vier weken.

B e t r o u w b a r e l e v e r t i j d e n

Hoogst mogelijke zekerheid van de bestelde auto's met betrekking tot gewenste levertijd.

K l a n t e n k o n t a k t

Wij nemen de opmerkingen van onze klanten serieus en wij houden daar zeer snel rekening mee tijdens de werkzaamheden in onze fabriek.



SAMARA BALTIC



Ontwikkeling van
producteigenschappen
en kwaliteit

Moderniseringsprogramma voor de Samara

In april 1995 werd een speciaal contract tussen Euro Lada en Valmet Automotive over een moderniseringsprogramma voor de 5-deurs Samara in de uitvoering met inspuitmotor voor de Europese markt gesloten. Het doel was, een betere aanpassing van de auto aan de behoefte en de smaak van de Europese klant te bereiken. Als resultaat van dit moderniseringsprogramma ontstond daaruit de Samara L, wiens productie in 1996 gestart is. In de loop van het jaar 1997 begint ook de productie van het model GL. Het ontwikkelingsprogramma maakt het mogelijk, de verschillende wensen van een klant door een veelvoud van uitvoeringsvarianten te verwezenlijken.

Samara Baltic - een echte EU-Auto

Door het moderniseringsprogramma en de Europese fabricage is de Samara Baltic een zuiver EU-product. Doel van het moderniseringsprogramma voor de Samara Baltic is de kwaliteitsverbetering, het bewerkstelligen van aanvullende producteigenschappen volgens specificatie van de klant, alsmede het uitvoeren van verschillende wensen van klanten.

Ter verbetering van de kwaliteit zijn talrijke componenten van de Samara Baltic nieuw ontwikkeld, en voor bepaalde delen zijn Westerse toeleveranciers gekozen.

Bij onze eigen fabricageprocessen steunen wij op onze jarenlange ervaring als fabrikant van hoogwaardige automobielen.

Karakteristieke voorbeelden van nieuw ontwikkelde uitrustingsdetails zijn de deurpanelen, het bovendeel van het dashboard, nieuw gevormde comfortabele stoelen maar ook de vloerbedekking in het interieur en in de kofferruimte.

Door de keuze van nieuwe toeleveranciers konden o.a. bij de volgende componenten belangrijke kwaliteitsverbeteringen bereikt worden: koppeling, ruitenwisserarm en wisserblad, aanjager, banden, diverse pakkingen, accu en elektrische uitrusting.

Ons fabricageproces werkt volgens het principe van voortdurende kwaliteitsverbetering. Voor de kritische delen zoals pasdelen, doorlaten, rijgeluiden en elektrische delen, is een werkgroep gevormd.

Nieuwe uitrustingsdetails zijn ook een bestuurdersairbag en een startblokkering. Bij de GL modellen worden de bumpers, de grille en de achterspoiler met remlicht aangepast.

Nieuwe uitrustingsdetails zijn bovendien een verbeterde geluidsisolatie, 5 metallickleuren en 2 kleurvarianten voor het interieur evenals verschillende soorten velgen.



Bestuurdersairbag

Voor de reeds aanwezige componenten zijn extra voorzieningen ontwikkeld: geïntegreerde deurluidsprekers, een digitaalklokje voor het dashboard, verwarming voorstoelen evenals schakelaars in het dashboard voor de nieuwe accessoires.

Alle productie- en materiaalsystemen van Valmet Automotive werken volgens het flexibiliteitsprincipe.

Dit maakt het mogelijk rekening te houden met verschillende klantenwensen evenals het optimaal inbouwen van alternatieve technische oplossingen in de Samara Baltic.

Moderniserings- programma

Het moderniseringsprogramma wordt door Valmet Automotive en Euro Lada gerealiseerd. Het ontwikkelingscentrum van Valmet Automotive en de Europese toeleveranciers hebben het grootste deel van de componenten voor het moderniseringsprogramma in nauwe samenwerking ontwikkeld.

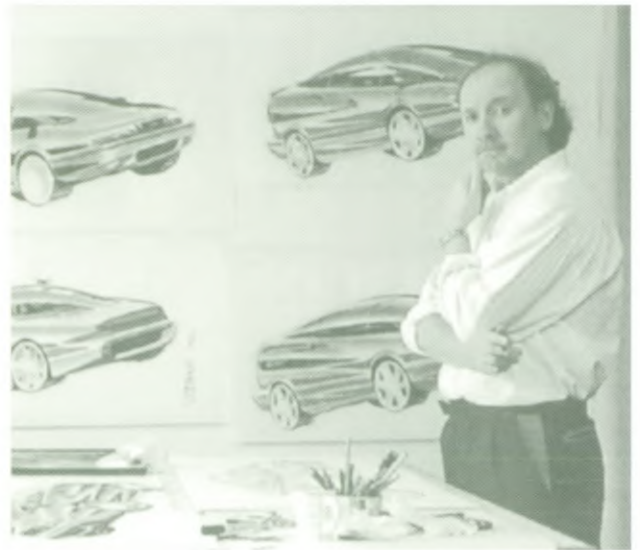
Samara Baltic-elegant en veilig

De Samara Baltic onderscheidt zich vooral in de GL-uitvoering in zijn voordeel ten opzichte van het vorige model. Door de nieuwe bumpers kon de auto een uitgesproken modern gezicht gegeven worden.

Een belangrijke nieuwe veiligheidsfactor is de bestuurdersairbag.

Het kwaliteitsniveau van de Samara Baltic moet minstens even hoog als dat van zijn belangrijkste concurrenten zijn. Om deze reden wordt ook veel gewicht gelegd op een voortgaande kwaliteitsverbetering, waarbij ook de overeenkomstige inspanningen van de concurrentie in het oog gehouden wordt.

De Samara Baltic vervult de wensen van een grote klantenkring door een sterk verhoogde keuze aan bijzondere uitrustingskenmerken.



SAMARA BALTIC



Kwaliteitsgarantie voor de
componenten

Bij de kwaliteitsgarantie voor de Samara Baltic is de jarenlange ervaring van Valmet Automotive een groot voordeel

De kwaliteitsgarantie van de componenten van de Samara Baltic is een wezenlijk bestanddeel van de kwaliteitsgarantie van het totale eindproduct. Probleemloze componenten bieden een goede basis voor de bouw van een kwaliteitsproduct, zowel bij de carrosserievervaardiging als bij de eindmontage. Hoogwaardige en duurzame delen verhogen de levensduur van de auto en verlagen de onderhouds- en reparatiekosten. Valmet Automotive en zijn Europese toeleveranciers hebben in nauwe samenwerking het grootste deel van de componenten van het moderniseringsprogramma ontwikkeld.

Kwaliteitsgarantie bij toeleveranciers

De toeleveranciers voeren voor de uitlevering van de componenten aan de autofabriek een zorgvuldige kwaliteitscontrole door. Zo worden bijvoorbeeld de door de autostoelenfabriek Khimaira Oy geleverde stoelen van de Samara Baltic volgens een exact vastgelegde procedure gecontroleerd. Het nauwe contact tussen toeleveranciers en fabriek garandeert voortdurende kwaliteitsinformaties. Indien nodig wordt de kwaliteitscontrole van de producten door de fabriek opgevoerd en worden componenten afgekeurd die niet aan de strenge kwaliteitseisen voldoen.



Procesontwikkeling bij de toeleveranciers

Toeleveranciers en autofabriek testen en onderzoeken gemeenschappelijk de bekwaamheid van de toeleverancier voor het in stand houden van kwalitatief hoogwaardige processen zoals de kwaliteit en maatvoering van de delen. Door nauwe samenwerking en de bereikte onderzoeksresultaten wordt een doorontwikkeling van het productieproces bij de toeleveranciers, de kwaliteit van de componenten en de zekerheid van levering mogelijk gemaakt. Uiteindelijk neemt daardoor de klanttevredenheid op alle vlakken toe.



Ontwikkeling van de kwaliteitssystemen van de toeleveranciers

De opbouw en de doorontwikkeling van kwaliteitssystemen beginnen op directieniveau. De autofabriek werkt reeds ruim 20 jaar met Europese toeleveranciers bij de ontwikkeling van kwaliteitssystemen samen. Ook de belangrijkste Russische leveranciers bouwen een kwaliteitssysteem op basis van het contract tussen AVTOVAZ en de autofabriek op.



SAMARA BALTIC



CARROSSERIE SAMENSTELLING

Bij de opbouw van de lasapparatuur voor de Samara Baltic zijn de snelle product-aanpassingen ingecalculeerd.

Het personeel van Valmet Automotive heeft de lasapparatuur voor de Samara Baltic zelf ontworpen en opgebouwd. Bij de planning van het productieproces is rekening gehouden met de behoefte van een snelle productontwikkeling en met de noodzakelijkheid van regelmatige productwijzigingen. De carrosseriebouwers zijn voor de kwaliteit van hun werk verantwoordelijk, controleren regelmatig de arbeidsresultaten van hun werkgedeelte en corrigeren fouten, indien mogelijk, gelijk. Bovendien ondergaan de lasrobots een voortdurende controle en fijninstelling.

Lassen van het voorste deel van de carrosserie

Het productieproces van de Samara Baltic bij Valmet Automotive begint met het lassen van het voorste deel van de carrosserie. Ervaren vakmensen lassen het voorste deel in twee fases. Door de mechanisering van de montageframes van het lasproces is een correcte positionering van de delen gewaarborgd, en de functies van de frames worden door programmeerbare logische schakelingen gecontroleerd.

Carrosserie-montagemal

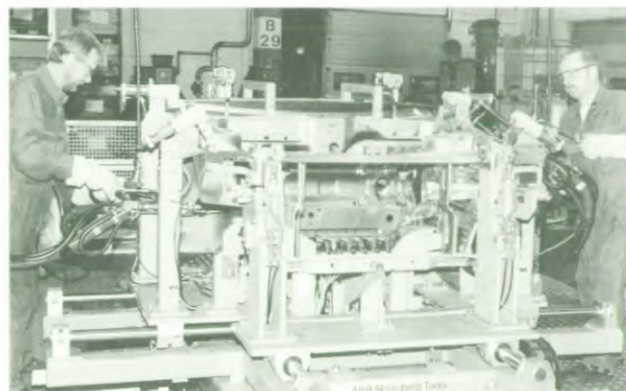
De carrosseriemontagemal is het hart van de lasstraat. Daar worden de bodem, de zijkanten, de dakstijlen en het dak aan elkaar gelast. Het doel van de montagemal bestaat daaruit, de geometrie van de carrosserie dusdanig vorm te geven, dat de deuren en kleppen onberispelijk in de carrosserie geplaatst kunnen worden. De carrosseriegeometrie wordt regelmatig door een coördinaten meetinstrument gecontroleerd.

Carrosserie lassen

Een effectieve serieproductie ontstaat uit het samenspel van een exacte automatisering met vakbekwame arbeidskrachten. Om de kwaliteit van het laswerk te garanderen worden de laselectroden met regelmatige intervallen automatisch onderhouden. De Samara Baltic bevat bij Valmet Automotive 1500 laspunten, waarvan 72% automatisch gelast wordt. De op de foto getoonde vier A.B.B. robots voeren 500 lassen aan de Samara Baltic uit.

Montage van de portieren

Valmet Automotive heeft bijzondere waarde op de afmetingen en de pasvorm van de pasdelen gelegd, waartoe voor de uitzonderlijke arbeidsplaatsen speciale gereedschappen en montagemallen voor de Samara Baltic ontwikkeld werden. Voor de pasdelen zijn exacte grenswaarden en toleranties vastgelegd.



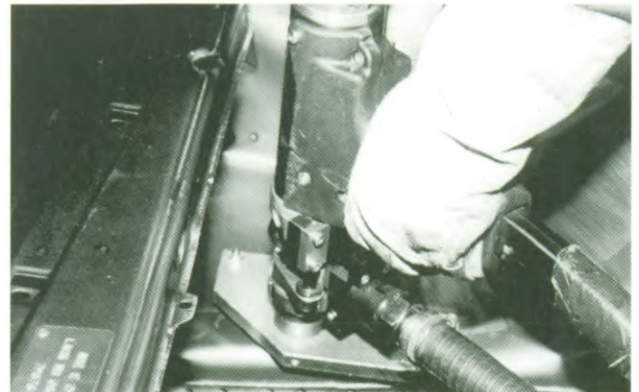
Afdichten van de metaal- verbindingen

De dichtheid en carrosseriebestendigheid van de Samara Baltic wordt door de toepassing van effectieve en moderne afdichtmaterialen voor de metaalverbindingen van de carrosserie verbeterd.



Betrouwbaarheid van het electrische systeem

De kwaliteitsverbetering van de electrische componenten en hun betrouwbaarheid is een van de belangrijkste delen van het kwaliteitsverbeteringsprogramma voor de Samara Baltic. In de lasstraat worden bijvoorbeeld massapunten (tapeinden) voor de goede werking van de electrische delen in de carrosserie gelast.



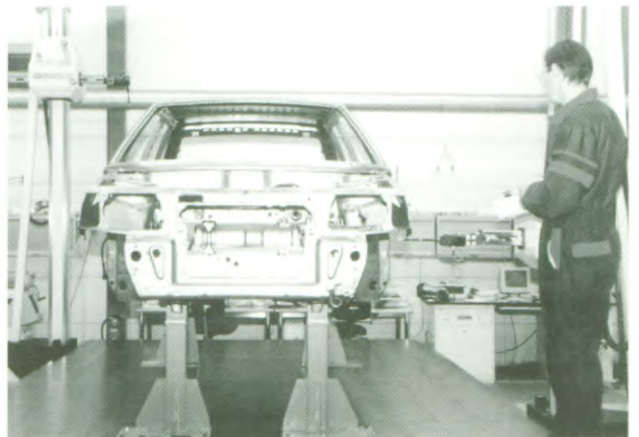
Eindbehandeling van het dak en de dakstijlen

Op de oppervlaktebehandeling van de carrosserie van de Samara Baltic wordt in alle arbeidsfasen bijzondere waarde gelegd. Reeds in de carrosserie lasstraat ondergaan de verbindingen tussen het dak en de A/C stijlen een eindbehandeling.

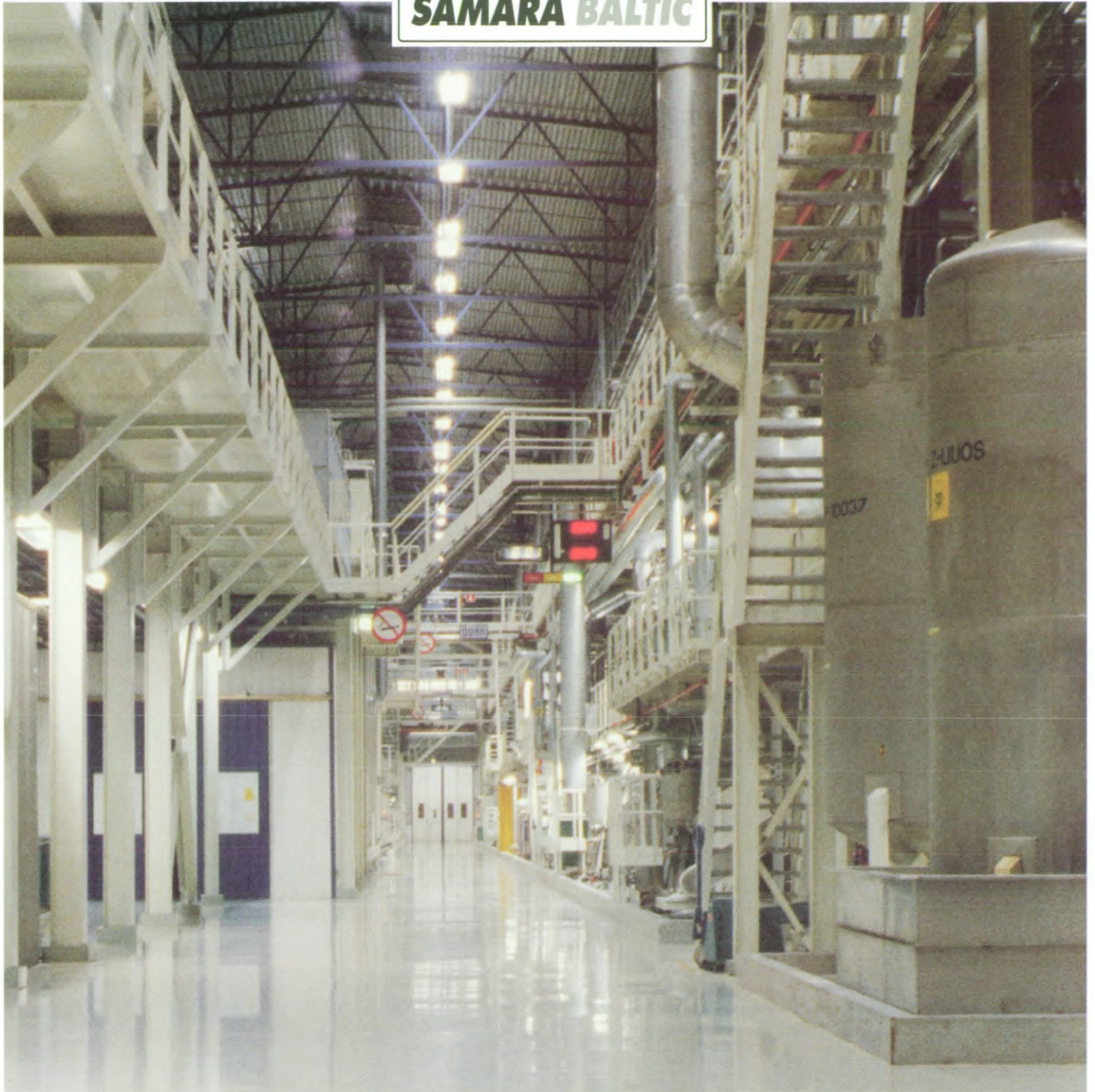


Opmeten van de carrosserie

De pasvorm van de carrosserie wordt met een coördinatenmeetinstrument gecontroleerd. De afsluiting van het proces wordt gevormd door een kwaliteitsmeetstation, waarin het kwaliteitsniveau van de voor de lakstraat geaccepteerde carrosserieën gecontroleerd wordt. De carrosserielasstraat krijgt gelijk melding van eventuele fouten.



SAMARA BALTIC



Lakproces

Naast de uitstraling is ook de houdbaarheid van de laklaag van de Samara Baltic van topklasse

De oppervlaktebehandeling van een auto is een van de belangrijkste factoren voor de waardering van zijn uiterlijk en zijn levensduur. De lakstraat van Valmet

Automotive beschikt over een moderne uitrusting en vakkundig personeel. Doel van de oppervlaktebehandeling is een goede corrosiebestendigheid en inslagbestendigheid. De oppervlaktebehandeling biedt ook een goede bescherming tegen luchtverontreiniging en agressieve chemische verbindingen. Valmet Automotive werkt voortdurend aan de doorontwikkeling van zijn lakprocessen en de daarbij toegepaste materialen.

Voorbehandeling

De reiniging en zinkfosfatering van de carrosserie geschiedt in een dompelbad. Daardoor wordt een betere hechting van de lak en een goede corrosiebescherming bereikt.

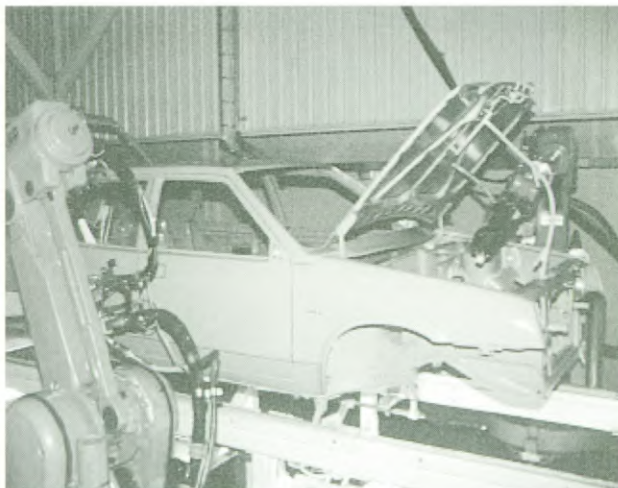
De bij het dompelbad gebruikte materialen hebben een uitstekend vermogen om in de verbindingsnaden van de plaat en in de holle ruimten door te dringen.



Dichtheid van de verbindingen

In elke Samara Baltic zit ongeveer 80 meter aan afdichtnaden.

De carrosserienaden worden met een corrosiewerend en geluidwerend materiaal afgedicht.

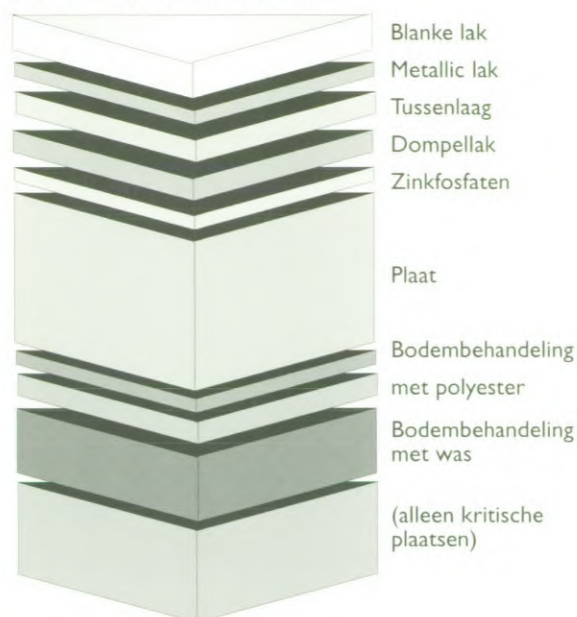


Bescherming van de carrosserie

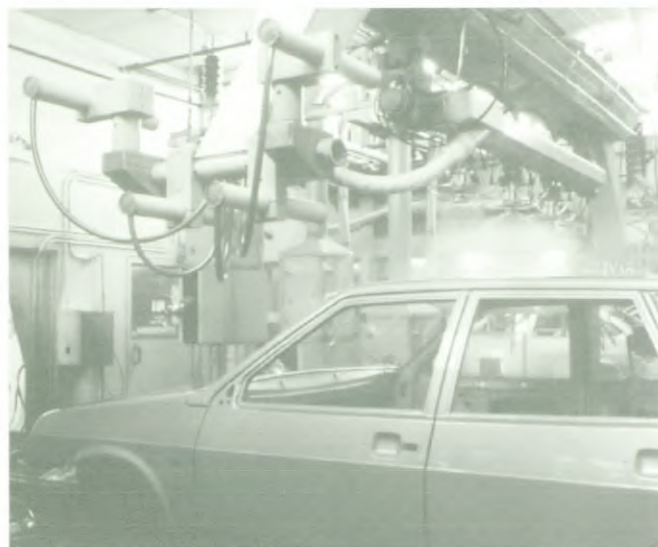
De bodem en de wielkasten worden met een product op polyesterbasis dekkend -gespoten. Dit beschermt de bodem langdurig tegen corrosie en steenslag.



Beschermingslagen in de wielkasten



De buitenplaatdelen van de Samara Baltic bevatten meerdere laklagen. Daarbij wordt op het oppervlak afsluitend een zogenaamde "zweischichtenlak" aangebracht die uit een metalliclak en een blanke lak bestaat.



Bescherming van holle ruimten

De wasbehandeling is het laatste proces in de lakstraat. Daardoor wordt de corrosiebescherming in de holle ruimten belangrijk verhoogd. Na een dekkende inspuiting van de holle ruimten wordt de verdeling van de was nog door verhitting en door kantelen van de carrosserie verbeterd, waardoor de was in alle naden en uitsparingen kan doordringen. Dit garandeert een uitstekende corrosiebescherming in alle holle ruimten en van de dragende delen van de carrosserie.

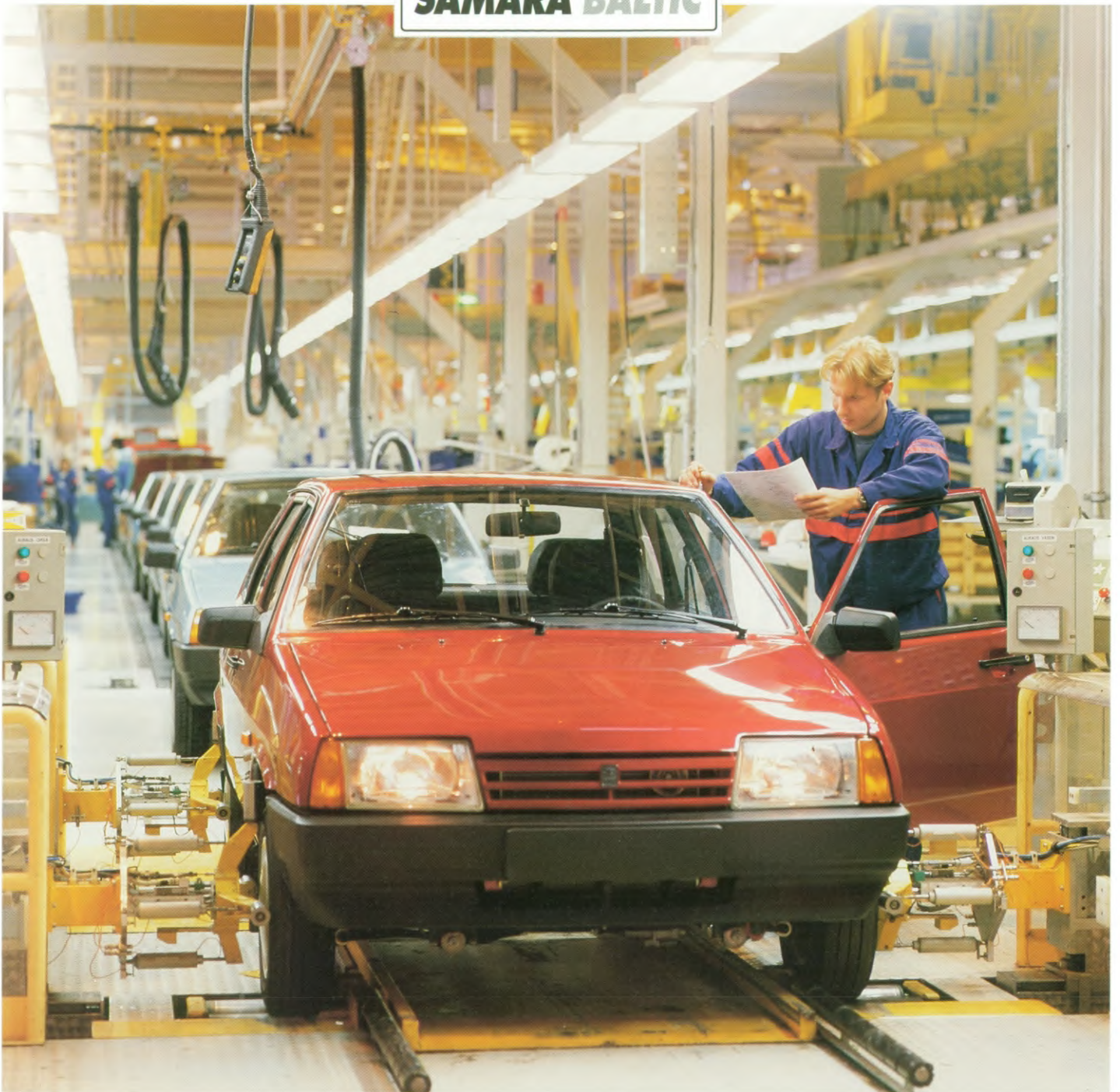


Procesbewaking

De steutfactoren van de kwaliteit van de Samara Baltic zijn moderne machines en uitrustingen, de meer dan twintigjarige ervaring van de fabriek evenals omvangrijke kwaliteitsmeet-, controle- en bewakingssystemen.



SAMARA BALTIC



Montageproces

Aan het einde van het montageproces staat het kwaliteitsproduct Samara Baltic

Het montageproces van de Samara Baltic is een volledig nieuw opgebouwde en uitgeruste productie-eenheid. De montagewerkzaamheden worden in teams uitgevoerd, waarbij elke medewerker medeverantwoordelijk is voor de kwaliteit en productiviteit van het team. De kwaliteit van de auto's wordt tijdens het montageproces voortdurend bewaakt, en het personeel krijgt onmiddellijk terugmelding van de resultaten. Hierdoor is een snelle reactie op ontstane problemen en een effectieve voorkoming van kwaliteitsafwijkingen mogelijk.

Voorbereiding

De montage van de Samara Baltic begint met voorbereidingen. De autocarosserie wordt gedeeltelijk met een kunststoffolie beschermd, en aan de carrosserie van een op te bouwen auto wordt tijdens de montage een speciale kaart bevestigd, waarop o.a. de uitvoering en het land van bestemming aangegeven is.

Montage

De montage van de Samara Baltic geschiedt met moderne methoden en volgens exact vastgestelde richtlijnen.

Als eerste worden de kabelbomen, de componenten voor het interieur en de rem- en brandstofleidingen aangebracht. De laatste arbeidshandelingen bestaan uit de montage van de aandrijving, de wisselbak, de achteras en de motor.

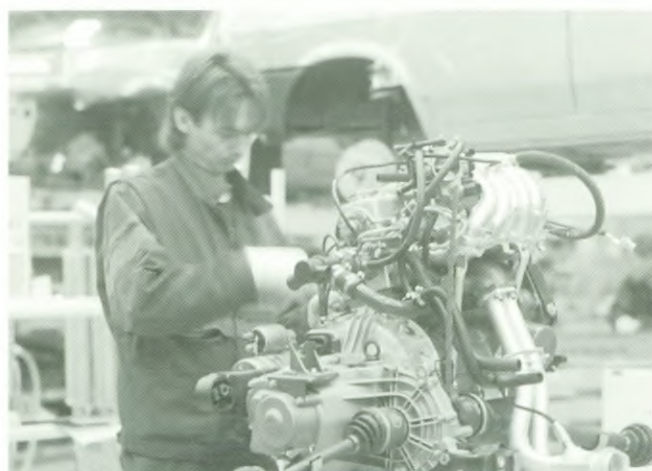
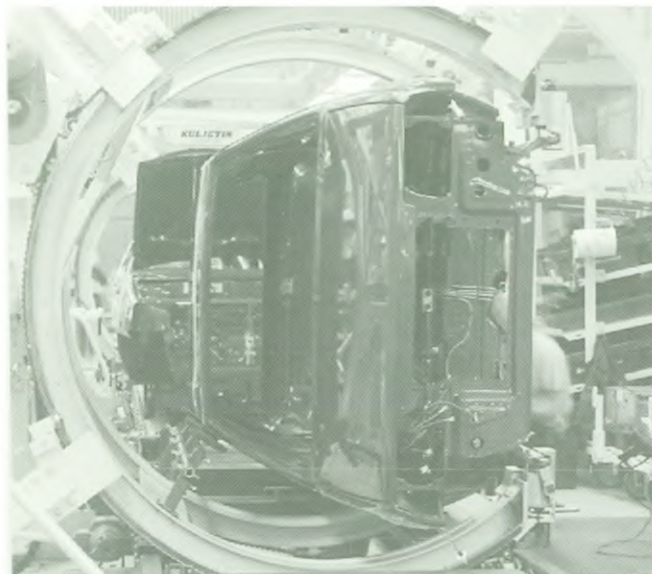
Twee omvangrijke kwaliteitsmetingen

De kwaliteit van de montagewerkzaamheden van de Samara Baltic wordt tweemaal tijdens het montageproces stringent gecontroleerd. De betreffende montagetams die voor de foutloze montage van de auto verantwoordelijk zijn, krijgen onmiddellijk terugmelding van de kwaliteitsmetingen.

Controle van kritische gedeelten

Bepaalde van tevoren vastgelegde gedeelten worden tot honderd procent gecontroleerd en getest.

Deze intensieve controle omvat o.a. een test van het elektrische systeem alsmede van de afstelling van de sporing en van de koplampen.



Rollenbanktest en water-test

Alle afgemonteerde auto's worden aan een rollenbanktest onderworpen, waarbij de onberispelijke werking van de remmen, de aandrijving en de motor getest wordt. In een watertest wordt een hevige regenval gesimuleerd en daarbij de waterdichtheid van de carrosserie gecontroleerd.

Eindbehandeling en proefrit

Tot de afsluitende werkzaamheden aan de Samara Baltic behoren o.a. de instelling van het inspuitsysteem evenals de aanvullende corrosiebescherming van de bodem. Ter afsluiting vindt een proefrit plaats op de testbaan van de fabriek.

Eindcontrole

Een eigen controleteam van de fabriek voert de eindcontrole van elke Samara Baltic na de montage en de proefrit uit. Deze controle-activiteit wordt door het kwaliteitsvergelijk met de op de markt aanwezige concurrenten evenals de door de dealers verkregen klanteninformatie aangestuurd. De resultaten van de controle-activiteit sturen de kwaliteitsontwikkeling van de fabriek aan op het niveau van de individuele medewerker, de groepen en de bedrijfs- en afdelingsleiding.

Klanten - Feedback

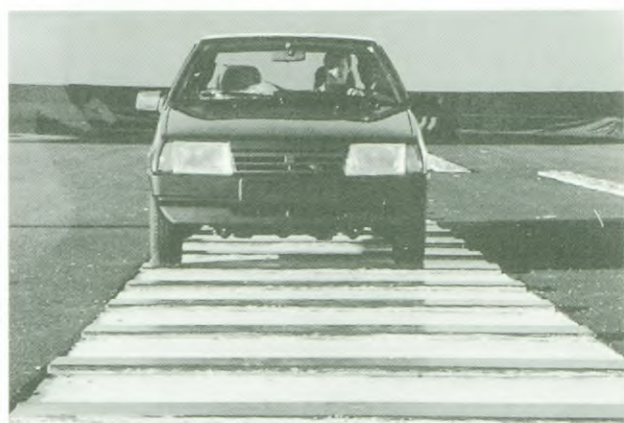
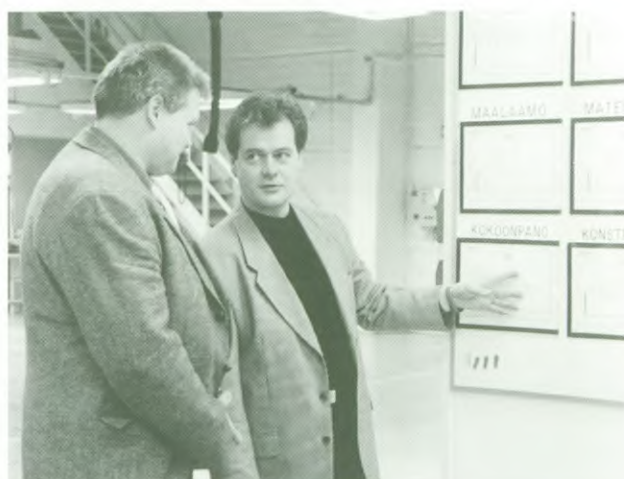
Het belangrijkste doel van het werk van Euromotive is klantentevredenheid. De voor de kwaliteit verantwoordelijke medewerkers van de automobielfabriek en een vertegenwoordiger van de klanten staan in nauw contact en stellen gezamenlijk maatregelen ter kwaliteitsverbetering voor. Ook de terugmelding van de verkoper komt in de kwaliteit van het eindproduct tot uiting.

Snelle productie van individuele auto's volgens de wensen van de klant

De Samara Baltic vervult de behoefte van de koper door talrijke uitrustingsmogelijkheden. De montagetijd van een auto met individuele eigenschappen volgens de wens van een klant bedraagt maximaal vier weken. Daarbij wordt de auto in de door de klant gewenste kleur en met de gewenste uitvoering geleverd.

Een Europese Samara

Doel van het productiecontract voor de Samara Baltic is de bouw van een product, dat aan de behoefte van de West-Europese klant voldoet: een elegant, duurzaam en betrouwbaar maar ook prijsconcurrerende gezinsauto.



Projectgroep Samara Baltic



Aimo Ählman, Sakari Korhonen, Matti Holmaranta, Clas-Göran Gustafsson, Raimo Mäkinen,
Arto Sainio, Arto Hakamäki, Jyrki Nurmi en Juhani Kettunen

Uw aanspreekpartners:



Raimo Mäkinen
Directeur



Aimo Ählman
Produktontwikkeling



Sakari Korhonen
Kwaliteit



Henry Laine
After Sales



Teija Ählman
Communicatie

